



TRANE®



*Acondicionador de Aire INVERTER - 16 SEER
Sistema Dividido Múltiple (R410A)*

18,000 Btu/h a 42,000 Btu/h - 60Hz

IR Ingersoll Rand.

Sistema de aire acondicionado no-ductado de Trane

Solución inteligente para el confort eficiente en el momento requerido.



La calidad tradicional de Trane sigue presente desde hace ya más de un siglo.

Hace más de cien años, Reuben y James Trane decidieron construir un sistema de confort que se destacara de todos los demás con la integración de calidad, innovación y confiabilidad. Hoy, su legado se encuentra en todo lo que hacemos en Trane, desde nuestra materia prima de alta calidad, hasta nuestra tecnología de liderazgo dentro de la industria, así como nuestro nivel de pruebas de producto bajo las condiciones más extremas. Cuando usted compra un producto Trane, estará adquiriendo nuestro compromiso de confort y tranquilidad total. Esto mismo habrían hecho Reuben y James Trane.

No obstante los requerimientos individuales de calefacción y enfriamiento, las personas saben que Trane proporciona soluciones eficientes y confiables. Los sistemas no-ductados de Trane le permiten crear un ambiente superior de confort interior, al compararse con la instalación de equipo ductado que en ocasiones puede resultar menos práctico, más costoso, y de menor eficiencia, como podría presentarse bajo las siguientes circunstancias:

- Remodelación de una casa sin sistema ductado o cuyo sistema central ha dejado de funcionar.
- La ampliación de nuevos espacios con el objetivo de ofrecer confort, eficiencia y ahorro energético.
- Instalación de calefacción y enfriamiento independientemente de algún sistema central.
- Utilizar la eficiencia de sistemas de aire acondicionado no-ductado en nuevos proyectos de construcción que resulta más eficaz que el uso de un sistema central de aire acondicionado ductado.
- Recrear ambientes interiores individuales con soluciones flexibles y económicas de zonificación.

Los sistemas no-ductados de Trane, son de fácil instalación. Su flexibilidad de diseño brinda eficiencia y economía mediante sus dos partes integrales: la unidad exterior y la(s) unidad interior.

Los instaladores y distribuidores Trane valorizan la confiabilidad tanto como usted lo hace.

El distribuidor e instalador de equipo Trane entiende la reputación va ligada a cada obra de venta y a cada obra de instalación. Es por ello que están dispuestos a esforzarse por entregarle el confort ideal de sus instalaciones, por lo cual se enorgullecen de crear el ambiente interior perfecto que usted espera.

Los distribuidores e instaladores Trane son los más capacitados en el ramo ya que su capacidad y técnica avanzada les permite optimizar cada instalación y resolver cualquier problema.

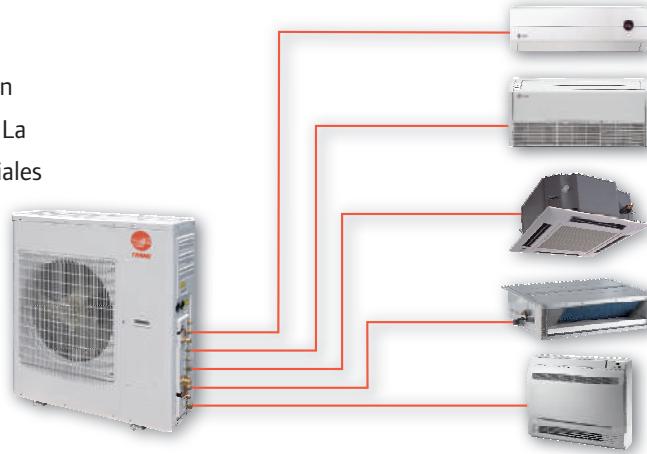
Trane ofrece

Unidades de sistema dividido múltiple Inverter para una variedad de ambientes interiores

Sistema Dividido Inverter

La aplicación de sistemas de zona múltiple permite la conexión de hasta cinco unidades interiores a una sola unidad exterior. La instalación de estas diversas unidades interiores, con diferenciales de temperatura, puede realizarse sin el costo adicional de los accesorios por motivos de zonificación.

Los sistemas de zona múltiple se ajustan a sus necesidades de ocupación y espacio los cuales ofrecen a la vez el confort deseado y ahorros en el consumo de energía.



Los sistemas Inverter de sistema dividido múltiple combinan máximo confort y eficiencia con diseño elegante

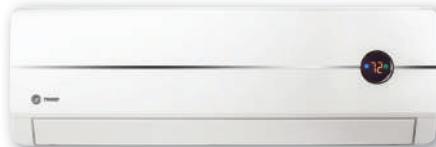
Unidades de pared

Operación silenciosa

El ventilador de aire de diseño especial reduce el ruido de operación a un valor aproximado de 23 dB

Turbo

Este modo permite la operación temporal de alta velocidad para alcanzar rápidamente la temperatura deseada.



4MXW8 Unidad de pared de alta eficiencia

Modo nocturno

Mientras usted duerme, la temperatura aumenta o disminuye automáticamente para mantener el ambiente adecuado y propiciar el ahorro energético.

Auto-limpieza y filtración triple

Cuando la unidad alcanza el punto de ajuste programado, el ventilador sigue operando por un tiempo adicional para reducir la humedad, a la vez que el sistema de filtración triple limpia el aire del espacio ocupado.

Modo anti-congelamiento

El aire previamente calentado durante la operación de calefacción previene la descarga de aire frío directamente al espacio acondicionado.

Temporizador

El uso del temporizador permite establecer el horario de operación automática de la unidad.

Unidades interiores tipo oculta y tipo cassette

Operación silenciosa

El diseño especial del ventilador de aire reduce el ruido de funcionamiento a un valor aproximado de 29dB, brindando una operación silenciosa.



Unidad oculta

Diseño compacto

La construcción compacta y diseño sencillo de los modelos tipo oculto y tipo cassette, facilitan su instalación y su mantenimiento.



Unidad tipo cassette

Filtro lavable

Para reducir la humedad del filtro y suministrar aire fresco y saludable al ambiente ocupado, limpie el filtro regularmente con agua. (Sólo unidades unidades interiores tipo cassette)

Bomba de drenado

La bomba de drenado instalada en la unidad permite drenar fácilmente el agua de condensados de cualquier unidad.

Unidades interiores piso/techo y tipo consola

Operación silenciosa

El diseño especial del ventilador de aire reduce el ruido de funcionamiento a un valor aproximado de 25dB, brindando una operación silenciosa.



Unidad tipo consola de piso/techo

Diseño compacto

La construcción compacta y el diseño sencillo de los modelos tipo cassette y tipo consola piso/techo, facilitan su instalación y su mantenimiento.



Unidad tipo consola

Modo anti-congelamiento

El aire previamente calentado durante la operación de calefacción previene la descarga de aire frío directamente al espacio acondicionado.

Flexibilidad de instalación

Se dispone de varias opciones de instalación para satisfacer las necesidades de cada obra. (Sólo unidades piso/techo).

Filtro lavable

Para reducir la humedad del filtro y suministrar aire fresco y saludable al ambiente ocupado, limpie el filtro regularmente con agua.

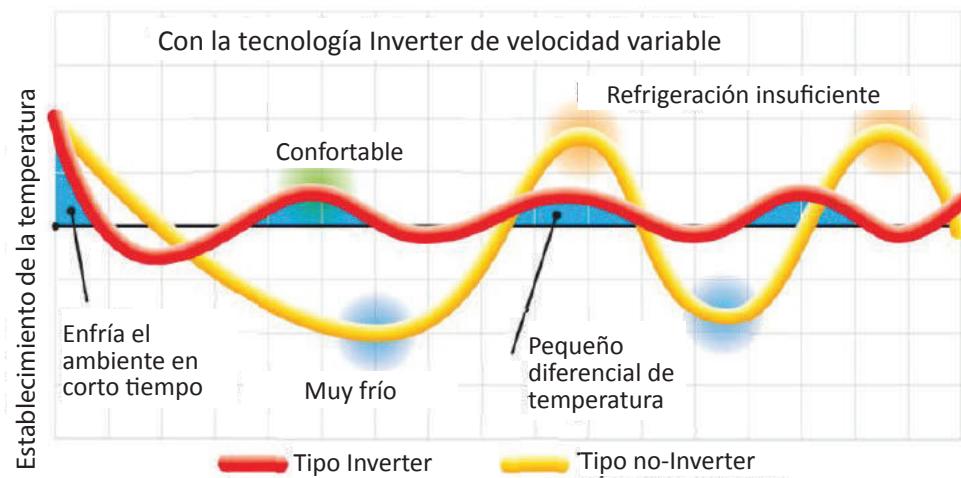
Unidades exteriores

Eficiencia energética

Los sistemas divididos múltiples de Trane utilizan tecnología Inverter de velocidad variable. Esto permite la modulación y el ajuste continuo del compresor para alcanzar una velocidad eficiente capaz de atender a las demandas.

La tecnología Inverter de velocidad variable utilizada en los sistemas divididos múltiples de Trane es hasta un 35% más eficiente que un compresor de velocidad fija convencional.

Los altos valores de EER/COP permiten alcanzar la temperatura deseada rápidamente sin aumentar los costos por el consumo de energía eléctrica.



Rejilla robusta

La nueva rejilla de acero galvanizado por inmersión en caliente previene daños y no ejerce impacto negativo sobre el flujo de aire.



Descongelamiento inteligente

El descongelamiento automático mejora la eficiencia de la calefacción del sistema y ayuda en el ahorro de consumo energético.

Blue Fin

El tratamiento especial Blue Fin contra la corrosión aumenta la durabilidad y asegura una eficiencia continua (estándar en todos los modelos de bomba de calor).

Compresor doble rotativo DC

El compresor proporciona mejor equilibrio, menor consumo de energía y mayor eficiencia.

4TXM6 Unidad exterior de zona múltiple

Protección del compresor

El compresor cancela o retarda la operación de la unidad en el caso del surgimiento de alguna falla o alarma.

Ahorro energético con el uso del

Acondicionador de Aire Inverter de Sistema Dividido Múltiple de Trane

Los ductos de aire de un sistema central de aire acondicionado pueden perder energía/capacidad de calefacción o enfriamiento, sobre todo si dichos ductos atraviesan por áreas sin aislamiento o por áreas exteriores. Debido a que los sistemas divididos múltiples Inverter no requieren de grandes redes de ductería, se reduce de manera significativa la posibilidad de pérdida de energía, su impacto sobre el medio ambiente y sus costos de consumo de energía.

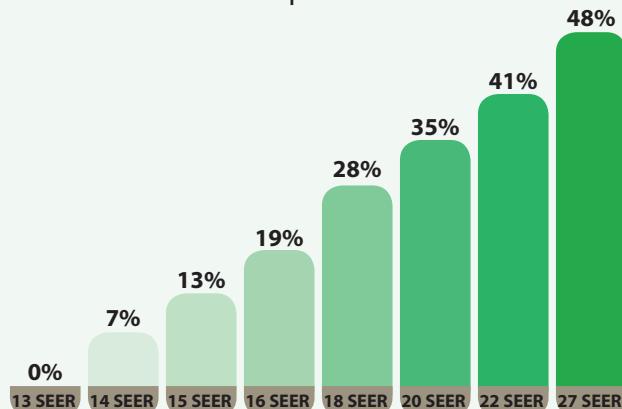
La eficiencia del sistema se mide en SEER, que significa Relación de Eficiencia de Energía de Estación. De manera similar a los kilómetros por litro de un automóvil, SEER mide la eficiencia de un sistema de calefacción y enfriamiento por cada temporada. A mayor valor SEER, mayor será la eficiencia energética del sistema y menor el consumo de energía eléctrica, así como menor la emisión de carbono por las instalaciones, hacia la atmósfera.

Dado que la clasificación SEER del acondicionador de aire Inverter de Trane alcanza hasta 16 SEER, nuestros sistemas no-ductados reportan mucha mayor eficiencia y mayor adaptabilidad ecológicamente.

Ahorro energético de manera sencilla y sensata

Los sistemas divididos múltiples Inverter de Trane son excelentes para espacios o áreas que se encuentran separadas del sistema central. Estos sistemas podrán suministrar la calefacción o el enfriamiento confiable y eficiente a cualquier espacio de su hogar.

Ahorro anual en el acondicionamiento de su hogar, basado en la eficiencia de un sistema dividido múltiple.



Al igual que los kilómetros por litro en un vehículo, a mayor clasificación SEER, mayor será el confort que obtendrá por cada moneda desembolsada.

* Eficiencia mínima establecida por el Departamento de Energía de E.U.A. Los costos por consumo energético pueden variar conforme a su estilo de vida personal, la configuración del sistema y su uso, el mantenimiento del equipo, el clima local, la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.

Los controles del acondicionador de aire Inverter de Trane ofrecen confort y confiabilidad.

La mayoría de las unidades interiores del sistema dividido múltiple Inverter pueden controlarse con una unidad de control remoto alámbrico o inalámbrico que le permita ajustar fácilmente las condiciones de operación de la unidad en cada espacio ocupado. El control le permitirá:

- Observar los ajustes de temperatura, los modos de operación y la programación de horarios.
- Ajustar el tiempo de operación, la temperatura y otras funciones.
- Definir el grado de apertura y dirección de las ventilas para distribuir el aire en dirección fija o a diferentes ángulos.



Control remoto alámbrico,
para unidades Cassette,
Piso/Techo y Oculto

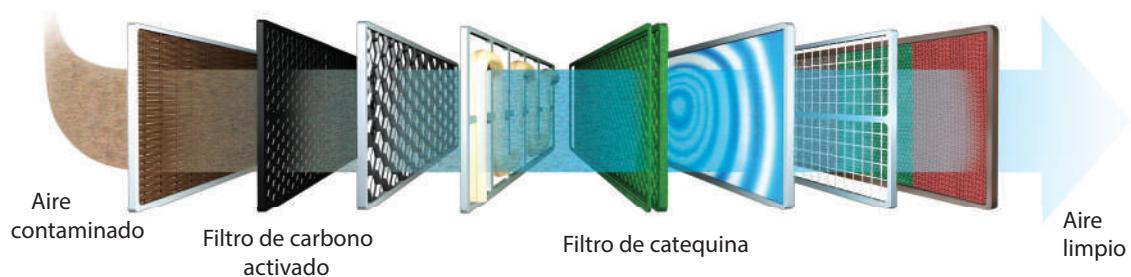


Control remoto
inalámbrico, para todas
las unidades interiores
(vendido separadamente)

Con la unidad Trane, usted sentirá la diferencia. Los sistemas divididos múltiples Inverter de Trane brindan el confort en el momento y en el lugar deseado. Además, la función "Follow me" de la unidad de control remoto inalámbrico le permite alcanzar el confort a un nivel personal. "Follow me" significa que usted controla la temperatura directamente con el control remoto. La temperatura ambiente del espacio puede programarse desde cualquier punto en el cual usted se encuentre. El control total, se encuentra en la punta de sus dedos.

El sistema de filtrado triple de Trane proporciona aire limpio

Todas las unidades interiores cuentan con limpieza automática que reduce la humedad e inhibe la formación de bacterias. Su acción de filtrado triple mantiene limpio el aire que se respira.



Como primer nivel, un solo filtro podrá retener el ingreso de polvo o tierra y otras partículas comunes; un segundo filtro de carbón activo absorbe partículas y contaminantes químicos; un tercer filtro de catequina, proporciona elementos anti-oxidantes y esterilizantes que sirven para absorber y eliminar olores y bacterias.

Inverter - Sistema dividido múltiple



1 Unidad exterior - calefacción y enfriamiento - Inverter sistema dividido múltiple - 220 V/60 Hz/1F

Modelo	Tipo de unidad	SEER	Enfriamiento BTU/h	Calefacción BTU/h	MCA/ MOP	Presión sonora* dB (velocidad baja)	Presión estática	Dimensiones (A/L/A) (pulgadas (milímetros))	Peso líquido (libras (kilogramos))	Conexiones de refrigerante líquido – gas
4TXM6518A1020	Exterior	16	18,000	19,000	15/20	56	N/D	35.4/14.9/23.5 (89.91/37.84/59.69)	94.8 (43)	2 - 1/4-3/8 pol.
4TXM6524A1020	Exterior		26,000	29,000	20/30	59	N/D	37.6/15.6/27.6 (95.50/39.62/70.10)	134.5 (61)	3 - 1/4-3/8 pol.
4TXM6530A1040	Exterior		29,000	30,400	26/45		N/D	37.6/15.6/27.6 (95.50/39.62/70.10)	136.7 (62)	4 - 1/4-3/8 pol.
4TXM6536A1040	Exterior		34,400	37,200	28/45		N/D	39.1/19.2/33.7 (99.31/48.76/85.59)	152.6 (69.2)	2 - 1/4-3/8 pol. 1 - 1/4-1/2 pol. 1 - 3/8-5/8 pol.
4TXM6542A1050	Exterior	16	40,000	44,500	26/40	58	N/D	42.8/17.3/43.4 (108.71/43.94/110.27)	224.4 (101.8)	2 - de 1/4-3/8 pol. 2 - de 1/4-1/2 pol. 1 - de 3/8-5/8 pol.

2 Unidad tipo cassette - calefacción y enfriamiento - Inverter sistema dividido múltiple - 220 V/60 Hz/1F

Modelo	Tipo de unidad	SEER	Enfriamiento BTU/h	Calefacción BTU/h	RLA/PCB FUSIBLE	Presión sonora* dB (velocidad baja)	Presión estática	Dimensiones (A/L/A) (pulgadas (milímetros))	Peso líquido (libras (kilogramos))	Conexiones de refrigerante líquido – gas	Bomba de condensados	Aire fresco	Control Remoto incluido
4MXC8512A10N0	Interior	16	12,000	13,000	0.23/3.15 A	37	N/D	22.44/22.44/9.06 (56.99/56.99/23.01)	39.7 (18)	1/4-3/8 pulg.	Estándar	NO	Alámbrico
4MXC8518A10N0	Interior		14,400	16,000	0.23/3.15 A		N/D	22.44/22.44/9.06 (56.99/56.99/23.01)		1/4-1/2 pulg.	Estándar	NO	Alámbrico
4MXC8524A10N0	Interior		22,800	27,400	0.43/3.15 A	35	N/D	33/33/9.45 (83.82/83.82/24)	66 (30)	3/8-5/8 pulg.	Estándar	NO	Alámbrico

3 Unidad oculta - calefacción y enfriamiento - Inverter sistema dividido múltiple - 220 V/60 Hz/1F

Modelo	Tipo de unidad	SEER	Enfriamiento BTU/h	Calefacción BTU/h	RLA/PCB FUSIBLE	Presión sonora* dB (velocidad baja)	Presión estática	Dimensiones (A/L/A) (pulgadas (milímetros))	Peso líquido (libras (kilogramos))	Conexiones de refrigerante líquido – gas	Bomba de condensados	Aire fresco	Control Remoto incluido
4MxD8509A10N0	Interior	16	8,500	9,500	0.28/3.15 A	29	0.04	27.56/24.21/7.87 (70/61.49/19.98)	48.5 (21.99)	1/4-3/8 pulg.	Estándar	SI	Alámbrico
4MxD8512A10N0	Interior		11,900	13,100	0.31/3.15 A	27.56/24.21/7.87 (70/61.49/19.98)		50.7 (22.99)	1/4-3/8 pulg.	Estándar	SI	Alámbrico	
4MxD8518A10N0	Interior		15,300	18,700	0.41/3.15 A	35.43/24.21/7.87 (89.99/61.49/19.98)		59.5 (26.98)	1/4-1/2 pulg.	Estándar	SI	Alámbrico	
4MxD8521A10N0	Interior		20,400	22,600	0.5/3.15 A	32	0.06	43.31/24.21/7.87 (110.01/61.49/19.98)	68.3 (30.98)	Estándar	SI	Alámbrico	
4MxD8524A10N0	Interior		23,800	27,400				43.31/24.21/7.87 (110.01/61.49/19.98)		3/8-5/8 pulg.	Estándar	SI	Alámbrico

Usar somente sala única. OBSERVACIONES: Desempeño basado en AHRI 210/240. Intervalo de operación: Enfriamiento de 0 °F a 110 °F (-17,7 ° a 43,3 °C) / Calefacción de 5 °F a 75 °F (-15 ° a 23,88 °). Control remoto inalámbrico opcional. *Presión sonora a 3,3 pies (1 m), dB(A)

4 Unidad tipo consola - calefacción y enfriamiento - Inverter sistema dividido múltiple - 220 V/60 Hz/1F

Modelo	Tipo de unidad	SEER	Enfriamiento BTU/h	Calefacción BTU/h	RLA/PCB FUSIBLE	Presión sonora* dB (velocidad baja)	Presión estática	Dimensiones (A/L/A) (pulgadas (milímetros))	Peso líquido (libras (kilogramos))	Conexiones de refrigerante líquido – gas	Bomba de condensados	Aire fresco	Control Remoto incluido
4MxF8509A10N0	Interior	16	9,000	9,500	0.24/3.15 A	25	N/D	27.56/23.62/8.46 (70/59.99/21.48)	33.1 (15)	1/4-3/8 pulg.	No	No	No
4MxF8512A10N0	Interior		12,000	13,100		27		27.56/23.62/8.46 (70/59.99/21.48)					
4MxF8518A10N0	Interior		18,000	19,700		33		27.56/23.62/8.46 (70/59.99/21.48)					

Control remoto inalámbrico opcional

5 Unidad piso/techo - calefacción y enfriamiento - Inverter sistema dividido múltiple - 220V/60Hz/1F



Modelo	Tipo de unidad	SEER	Enfriamiento BTU/h	Calefacción BTU/h	RLA/PCB FUSIBLE	Presión sonora* dB (velocidad baja)	Presión estática	Dimensiones (A/L/A) (pulgadas (milímetros))	Peso líquido (libras (kilogramos))	Conexiones de refrigerante líquido - gas	Bomba de condensados	Aire fresco	Control Remoto incluido		
4MXX8509A10N0	Interior	16	8,500	9,500	0.28/3.15 A	33	N/D	48.03/27.56/8.86 (122/70/22.50)	88.2 (40)	1/4-3/8 pulg.	Opcional	No	Alámbrico		
4MXX8512A10N0	Interior		11,900	13,100				48.03/27.56/8.87 (122/70/22.52)							
4MXX8518A10N0	Interior		17,000	18,700	0.56/3.15 A	38		48.03/27.56/8.86 (122/70/22.50)		1/4-1/2 pulg.					
4MXX8524A10N0	Interior		22,800	27,400	0.63/3.15 A	29		48.03/27.56/8.86 (122/70/22.50)	99.2 (44.99)	3/8-5/8 pulg					

Control remoto inalámbrico opcional

6 Unidad de pared - calefacción y enfriamiento - Inverter sistema dividido múltiple - 220V/60Hz/1F



Modelo	Tipo de unidad	SEER	Enfriamiento BTU/h	Calefacción BTU/h	RLA	Presión sonora* dB (velocidad baja)	Presión estática	Dimensiones (A/L/A) (pulgadas (milímetros))	Peso líquido (libras (kilogramos))	Conexiones de refrigerante líquido - gas	Bomba de condensados	Aire fresco	Control Remoto incluido
4MXW8509A10N0	Interior	16	9,600	11,000	0.2 A	32	N/D	33.3/7.1/10.8 (84.58/18.03/24.43)	22	1/4-3/8 pulg.	Opcional	No	No
4MXW8512A10N0	Interior		13,000	14,000		33		33.3/7.1/10.8 (84.58/18.03/24.43)					
4MXW8518A10N0	Interior		17,000	18,700	0.32 A	35		37.7/9/11.7 (93.98/20.06/29.71)	28.6 (12.97)	1/4-1/2 pulg.			
4MXW8524A10N0	Interior		22,800	27,400	0.32 A	37		39.6/8.6/12.4 (100.58/21.88/31.49)	35.2 (15.96)	3/8-5/8 pulg.			

Control remoto inalámbrico o inalámbrico opcional



C O M B I N A C I O N E S D E U N I D A D E S I N T E R I O R E S

Número de unidades conectadas

Una unidad	Dos unidades	Tres unidades	Cuatro unidades	Cinco unidades
4TXM6518A1020BA				
9	9+9			
12	9+12			
4TXM6524A1030BA				
9+9	19+12	9+9+9	12+12+12	
9+18	12+12	9+9+12	9+12+12	
12+18	18+18		9+9+18	
4TXM6530A1040BA				
9+9	9+9	9+9+9	9+9+12	9+9+9+9
9+18	12+12	9+12+12	9+12+18	9+9+12+12
12+18	18+18	12+12+18	9+9+18	9+9+12+12
			12+12+12	
4TXM6536A1040BA				
9+9	12+21	9+9+9	9+12+18	9+9+9+9
9+12	12+24	9+9+12	9+12+21	9+9+9+12
9+18	18+18	9+9+18	9+18+18	9+9+9+18
9+21	18+21	9+9+21	9+18+21	9+9+9+21
9+24	18+24	9+9+24	9+18+24	9+9+12+24
12+12	21+21	9+12+12	9+21+21	9+12+12+21
12+18	21+24	9+12+18	12+12+12	9+12+18+18
	24+24			
4TXM6542A1050BA				
9+9	12+21	9+9+9	9+18+21	9+9+9+9
9+12	12+24	9+9+12	9+18+24	9+9+9+12
9+18	18+18	9+9+18	9+21+21	9+9+9+18
9+21	18+21	9+9+21	9+21+24	9+9+9+21
9+24	18+24	9+9+24	9+24+24	9+9+9+24
12+12	21+21	9+12+12	12+12+12	9+9+9+12+12
12+18	21+24	9+12+18	12+12+18	9+9+9+12+18
	24+24	9+12+21	12+12+21	9+12+12+24
		9+12+24	12+12+24	9+12+12+24
		9+18+18	12+18+18	12+12+18+21



Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación y sustentación de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y el confort del aire en hogares y edificios; transportar y proteger alimentos y productos perecederos; y aumentar la productividad y eficacia industriales. Somos una empresa comprometida a realizar prácticas comerciales sustentables en pos del progreso y resultados duraderos.



trane.com